

CESAB B600 2.0 - 3.5 t

80V Elektro-Gabelstapler



Erhöhte Produktivität



CESAB



Spitzentechnik für Spitzenleistung



- *Tragfähigkeiten von 2.0 bis 3.5 t*
- *Neue Spitzenleistung mit IMD, der intelligenten Hubgerüsttechnologie*
- *Gefertigt nach dem bewährten TPS**

* Toyota Produktionssystem

Die neue Serie B600 von CESAB wartet mit einer Reihe von 80V Elektro-Gabelstaplern auf, die in einer breiten Anwendungspalette für intensive Leistung bei Materialtransporten sorgen. Das Ingenieursteam von CESAB hat mit einem Erfahrungsschatz von über 70 Jahren und in Zusammenarbeit mit den CESAB Kunden in ganz Europa eine Gabelstaplerserie geschaffen, die für maßgeschneiderte Produktivität und höhere Flexibilität in den Anforderungen, die die spezifischen Einsätze mit sich bringen, steht.

Die neue Serie B600 von CESAB gewährleistet mit einer Auswahl von drei Chassiskonfigurationen und

Hubleistungen von 2.0 bis 3.5 t, dass die hohe Leistung, einhergehend mit exzellenter Manövrierfähigkeit auch auf engstem Raum abgerufen werden kann.

IMD, die intelligente Hubgerüsttechnologie von CESAB gehört bei der B600er Serie zur serienmäßigen Ausstattung und bietet mit der exzellenten Rundumsicht und der hervorragenden Sicht auf die Gabelspitzen industrieführende Leistungen.

Die Serie B600 von CESAB wird in Europa nach dem bekannten TPS*-System gefertigt und sorgt für konstant hohe Qualitätsstandards und damit für zufriedene Fahrer und Kunden.

Der vereinfachte Batteriewechsel maximiert die Produktionszeit

Die seitliche Batteriewechseloption ist für alle CESAB B600 Modelle verfügbar und bedeutet hervorragende Mehrschichtleistung auch bei intensivsten Materialtransportvorgängen.



Hochfeste Metallpaneele mit langer Lebensdauer

Die neue Serie B600 von CESAB ist mit hochfesten Metallpaneelen ausgestattet, die genau dann für Festigkeit sorgen, wenn es am meisten darauf ankommt, aber nicht mit unnötigem Zusatzgewicht belasten; dies führt zu höherer Festigkeit und reduzierten Kosten auf die gesamte Lebensdauer des Staplers.



Branchenführende Hubgerüsttechnologie optimale Sicht für den Fahrer

Die neue Serie B600 von CESAB profitiert von CESABs Intelligenter Hubgerüsttechnologie (IMD), die mit einer exzellenten Sicht nach vorn und auf die Gabelspitzen neue Maßstäbe in der Industrie setzt und für einen präziseren, produktiveren Betrieb sorgt.



Weniger Wartung, mehr Produktivität

Das Herzstück der B600 Serie von CESAB sind zwei leistungsstarke 80V AC-Motoren, die trotz reduziertem Energieverbrauch für hohe Hub- und Fahrleistungen sorgen. Die bürstenlose Konstruktion verbessert die Zuverlässigkeit des Staplers und eine Reduzierung der Betriebskosten durch den Wegfall der damit verbundenen Routine-Wartungen.

Bei der Konstruktion der Serie B600 von CESAB wurde auf einen einfachen Zugriff auf die Hauptkomponenten und auf solche, die Routinewartungen benötigen, großen Wert gelegt. Das integrierte Diagnosesystem sorgt zusätzlich für eine reduzierte Wartungszeit, da es dem Fahrer die Informationen, die er benötigt, über das integrierte Multifunktionsdisplay anbietet. Alle diese Faktoren garantieren, dass Sie möglichst unterbrechungsfrei maximale

Einsatzzeiten des Staplers nutzen und damit die Produktivität und Rentabilität Ihrer Anwendungen steigern können.

Die Zuverlässigkeit der neuen Serie B600 von CESAB wird noch dadurch erhöht, dass an der Außenseite des Staplers spezielle, hochfeste Metallpaneele verbaut wurden. Diese sorgen für höhere Stabilität und Festigkeit auch bei Arbeitsbedingungen im Freien. Die einfach abnehmbaren Seitenpaneele führen auch dazu, dass die Batterie während des Standardbatteriewechsels weniger angehoben werden muss, was zu höherer Sicherheit und Produktionszeit führt. Mit der optional erhältlichen seitlichen Batterientnahme ist die höhere Produktivität auch im Mehrschichtbetrieb gewährleistet.

- *Bürstenlose AC Elektromotoren für reduzierte Wartungskosten*
- *Optionale seitliche Batterieentnahme für maximierte Einsatzzeiten*
- *Rascher Zugang zu Hauptkomponenten für minimierte Standzeiten*
- *Hochfeste Metallpaneele mit langer Lebensdauer*



Ausgeklügelte Konstruktion für erhöhte Betriebsicherheit

- *Automatische Geschwindigkeitsreduzierung in Kurven für erhöhte Sicherheit*
- *Exzellente Rundumsicht*
- *Gurtwarnsensor*

Mit seiner umfangreichen Erfahrung in einer Vielzahl verschiedenster Einsatzbereiche ist CESAB zu der Einsicht gelangt, dass die extrem hohen Anforderungen der heutigen Geschäftswelt manchmal dazu führen, dass die einfachsten und besten Praktiken übersehen werden. Aus diesem Grund wurden in der CESAB B600 Serie eine ganze Reihe von Funktionselementen verbaut, die nicht nur allein für höhere Leistung sorgen, sondern auch für erhöhte Betriebsicherheit - auch bei extrem hohem Arbeitsaufkommen.

Die Serienmodelle CESAB B600 reduzieren in Kurven automatisch die Geschwindigkeit. Dadurch verringert sich nicht nur die Möglichkeit, dass Lasten verloren gehen oder beschädigt werden, sondern vor allem auch das Risiko des seitlichen Umkippen. Ebenso wird die Fahrtgeschwindigkeit automatisch beim Anheben der Gabeln gedrosselt, um das Risiko zu verringern, dass

die Last aus der Höhe herab fällt oder der Stapler nach vorn weg kippt.

Vom Überrollschutz bis zur klassenbesten Rundumsicht durch die spezielle Hubgerüstkonstruktion mit dem CESAB Intelligent Mast Design ist diese Staplerserie sehr gut durchdacht, und es wurde beim B600 besonderen Wert darauf gelegt, dass der Fahrer alles sehen kann, was für seine Sicherheit und für einen effizienten Betrieb wichtig ist.

Ein weiteres Sicherheitsmerkmal ist die optionale automatische Feststellbremse. Sie sorgt dafür, dass der Stapler dann zum Stehen kommt und auch stehen bleibt, wenn der Fahrer den Fuß vom Gaspedal nimmt. Die neue Serie B600 von CESAB wird mit einem Gurtwarnsensor geliefert, der den Fahrer darauf aufmerksam macht, dass er nicht angeschnallt ist, und den Stapler solange am Fahren hindert, bis der Sicherheitsgurt ins Schloss eingerastet ist.



Programmierbare Leistung

Das Multifunktionsdisplay ermöglicht eine optimierte Leistung je nach Art der jeweiligen Einsatzbedingung, und mit dem Staplerzugriff von bis zu 40 PIN Codes hat jeder Fahrer die Möglichkeit, sich den Stapler auf seine eigenen Fähigkeiten und Vorlieben maßgeschneidert zu programmieren.



Verbesserter Komfort Verbesserte Produktivität

Mit der speziellen Auswahl an Sitzen und Pedalkonfigurationen bietet die geräumige Kabine des CESAB B600 dem Fahrer genau den Komfort, den er benötigt, um in der gesamten Schicht voll leistungsfähig zu bleiben. Präzise Kontrolle für profitablere Arbeitsabläufe



Präziseres Handling durch Fingertip-Bedienelemente

Die präzise Führung und Kontrolle des Staplers wird durch die Fingertip-Bedienelemente gewährleistet, die serienmäßig verbaut sind; optional ist die Ausstattung mit Mini-Joystick-Bedienelementen möglich.



Spezielle Energiesparkomponenten für erhöhte Batterieleistung

Die Verwendung von LED-Energiesparlampen und der Wegfall des Kühlerlüfters sorgt für minimierten Energieverbrauch und verlängerte Batterielebensdauer und dadurch für eine erhöhte Produktivität.

Präzise Kontrolle für profitablere Arbeitsabläufe

Durch diese einzigartige Kombination fortschrittlicher Ergonomie und neuester Staplertechnologie bietet der neue CESAB B600 jetzt für alle anfallenden Arbeiten ein präzises Handling.

Wenn es am Meisten darauf ankommt, ermöglichen drei programmierbare Leistungseinstellungen eine maßgeschneiderte Staplerleistung für spezifische Arbeitsabläufe und sorgen, wenn erforderlich, für eine höhere Leistung, sowie eine längere Batterielebensdauer.

Der Zugriff auf den CESAB B600 erfolgt über bis zu 40 PIN Codes für optimierte, benutzerspezifische Fahrerprofile und bis zu 15 verschiedene, individuell programmierbare Leistungsprofile. Auf diese Weise ist sichergestellt, dass Fahrgeschwindigkeit und Beschleunigung exakt auf das Fahrverhalten und den Grad der Erfahrung des jeweiligen Fahrers abgestimmt sind.

Serienmäßig in die Armlehne integrierte elektro-proportionale Fingertip-Bedienelemente bzw. optionale Mini-Joysticks machen einen schnellen und präzisen Betrieb des Staplers möglich. Zusätzlich verhilft die spezielle, in der Industrie hoch bewertete Hubgerüstkonstruktion mit CESABs Intelligentem Mastdesign dem Fahrer zu einem exzellenten Sichtfeld.

Die Konstrukteure von CESAB haben die Konstruktion so ausgeklügelt, dass der Kühlerlüfter entfällt. Dadurch entstehen weniger Geräusche am Fahrerohr, was zu weniger Ermüdungserscheinungen und damit zu einer Erhöhung der Produktivität führt. Dieser Wegfall des Kühlerlüfters führt zusammen mit der Verwendung von LED-Energiesparleuchten und einem regenerativen Bremssystem zu einer verlängerten Batterielebensdauer und einer erhöhten Produktivität zwischen den einzelnen Ladevorgängen.

- *Serienmäßig Fingertip-Bedienelemente oder optionale Mini-Joysticks für präziseres Handling*
- *Regneratives Bremssystem für verlängerte Batterielebensdauer*
- *Minimierter Energieverbrauch durch LED-Leuchten und Wegfall von Kühlerlüfter*



Hervorragende Sicht

Die Konstruktion mit zwei Vollfreihubzylindern bietet optimale Durchsicht für den Fahrer und ermöglicht schnelles, präzises Arbeiten beim Stapeln, sowie beim Be- und Entladen. Die Hydraulikleitungen für den dritten und vierten Steuerkreis sind hinter den Mastprofilen verlegt, was die Sicht weiter verbessert und gleichzeitig den Schläuchen Schutz bietet.

Höchste Robustheit und Zuverlässigkeit

Das Hubgerüst wird in einem optimierten Schweißverfahren gefertigt. Dies ermöglicht nicht nur eine längere Lebensdauer durch weniger Beanspruchung und Verschleiß am Hubgerüst, sondern auch eine größere Robustheit durch besseren Schutz vor Schäden durch Überlastung.

Leiserer, komfortablerer Betrieb mit weniger Vibrationen

Durch einen hydraulischen Bremsseffekt am Ende des Hub- und Senkwegs werden die Bewegungen flüssiger. Dies steigert nicht nur die Stabilität des Geräts, sondern auch den Arbeitskomfort. Zudem werden durch die zwei Freihubzylinder die Vibrationen im Vergleich zu Konstruktionen mit einem einzigen Zylinder verringert.

imd
intelligent mast design



Exzellente Sicht nach vorne



Reduzierter Energieverbrauch



Weniger Wartung



Hohe Festigkeit und Dauerhaftigkeit



Sanfte, leise Abläufe



Höhere Betriebssicherheit

Branchenführende Hubgerüsttechnologie.

- *Optimale Übersicht für den Fahrer*
- *Zuverlässigkeit und kraftvolle Leistung in Einem*
- *Leiserer Betrieb mit weniger Vibrationen*
- *Weniger Wartungsbedarf*

Das Hubgerüst nimmt einen zentralen Stellenwert in der Produktentwicklung von CESAB ein. Dies zeigt sich bereits in der engen Zusammenarbeit mit den Spezialisten in unserem Hubgerüst-Werk. Ein Ergebnis ist das Intelligente Mast-Design (IMD) des CESAB B600, das maximale Zuverlässigkeit und eine hervorragende Sicht für höchste Produktivität bietet.

IMD ist jedoch nicht nur bessere Sicht, das patentierte Doppel-C Mastprofil – exklusiv bei CESAB zu finden, erhöht außerdem die Festigkeit und Dauerhaftigkeit des Hubgerüsts. Als Kunde profitieren Sie dadurch nicht nur von mehr Produktivität dank kürzerer Taktzeiten, sondern durch die robustere Konstruktion auch von außerordentlicher Zuverlässigkeit.

Die Hubgerüste sind zudem nicht automatisiert, sondern mechanisch bearbeitet, was eine Reihe von Vorteilen bietet: weniger

Energieverbrauch und Verschleiß durch geringeres Spiel, sowie die Möglichkeit für den Einsatz von wartungsfreien Lagern und einstellbaren Gleitstücken, was insgesamt betrachtet höhere Betriebszeiten und niedrige Wartungskosten bringt und die Gesamtbetriebskosten minimiert.

Die schmaleren Hubgerüstprofile ermöglichen gleichzeitig die Verwendung eines kürzeren Gegengewichts, wodurch der CESAB B600 insgesamt leichter und kompakter wird.

Das neue IMD Sicherheitskonzept der CESAB Gabelstapler - die automatische Geschwindigkeitsreduzierung bei angehobenen Gabeln - ist auch beim B600 Standard. Falls der Bediener den B600 während der Fahrt die Gabeln mit oder ohne Last anhebt, wird die Geschwindigkeit automatisch auf ein Sicherheitsniveau reduziert, um Unfälle zu vermeiden.



Spezifikationen des Gabelstaplers

Modell	CESAB B620	CESAB B625	CESAB B625L	CESAB B630	CESAB B630L	CESAB B635
Antriebseinheit	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch
Tragfähigkeit Q (t)	2.0	2.5	2.5	3.0	3.0	3.5
Lastschwerpunkt (mm)	500	500	500	500	500	500
Max. Hubhöhe [mm] [H3]	3260	3260	3260	3260	3260	3260
Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last [km/h]	18/19	18/19	18/19	18/19	18/19	18/19
Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last [m/s]	0,47/0,52	0,43/0,52	0,43/0,52	0,39/0,52	0,39/0,52	0,34/0,52
Wenderadius (mm) [Wa]	1922	2052	2184	2081	2184	2213



Die in dieser Broschüre aufgeführten Daten wurden basierend auf unseren Standardtestbedingungen ermittelt. Die tatsächliche Leistung im Betrieb kann je nach Spezifikationen und Zustand des Geräts sowie den Bedingungen der Einsatzumgebung davon abweichen. Verfügbarkeit und Spezifikationen werden regional festgelegt. Änderungen bleiben ohne Vorankündigung vorbehalten. Für nähere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren autorisierten CESAB Vertragshändler.
BR_8600_DE_2013 / P&B 8600 V9 - Copyright CESAB Material Handling Europe.

